

RIVEAU<sup>+</sup>

# Balalance<sup>+</sup>

Kalkschutz 170

ACLARIS<sup>+</sup>

# PRODUKTDATENBLATT

---

## Anwendungen

Die BALANCE Reihe wurde speziell für die Aufmineralisierung und Geschmacksoptimierung von Kaffeewasser und Trinkwasser entwickelt. Die Zugabe von Magnesium sorgt für das Plus an Aroma bei mineralstoffarmem Ausgangswasser, die integrierte Reinigungsstufe entfernt unerwünschten Fehlgeschmack. Optimal geeignet für leitungsgebundene Kaffeemaschinen in Weichwassergebieten oder nach RO und für die Aufmineralisierung von Trinkwasser.

## Ihre Vorteile

- Aktive Aufmineralisierung durch Magnesium
- Ausgewogenes Kaffeearoma auch bei mineralstoffarmem Wasser
- Stabile Aufmineralisierung
- Effiziente Entfernung von Schadstoffen, Chlor und Fehlgerüchen
- Geeignet für Kaltwasseranwendungen und für Heißwasseranwendungen bei Wasserhärten <math><5^{\circ}\text{dH}</math>
- Zertifiziert für Lebensmittelkontakt

---

### Integrierte Reinigungsstufe

- Reduktion von Schadstoffen, wie z.B. Pestiziden und PFAS
- Entfernung von Chlor und Fehlgerüchen durch Aktivkohle

---

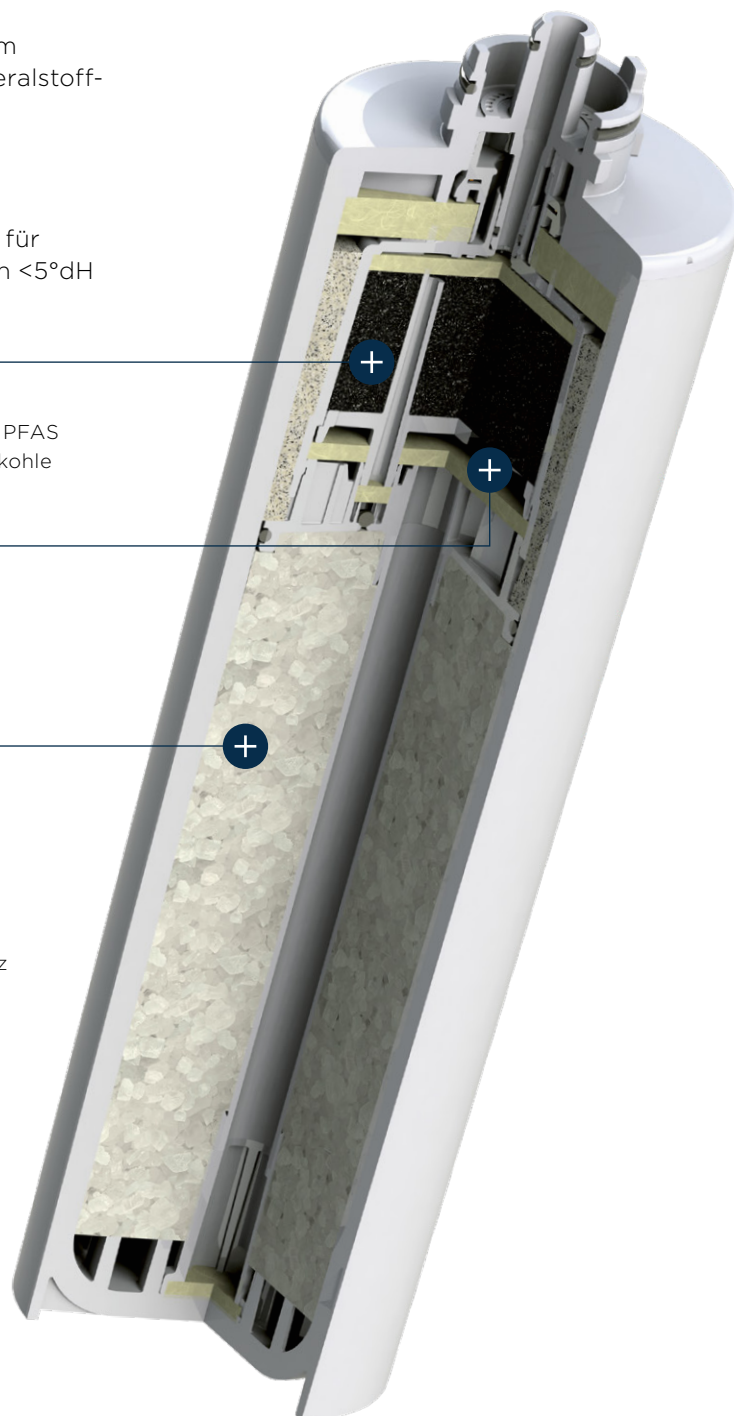
### Partikelfilter

Speziell ausgewählte Filter-Vliese halten Schmutz und Partikel zurück. Der Filter wird so auch bei schlechten Wasserqualitäten dauerhaft geschützt.

---

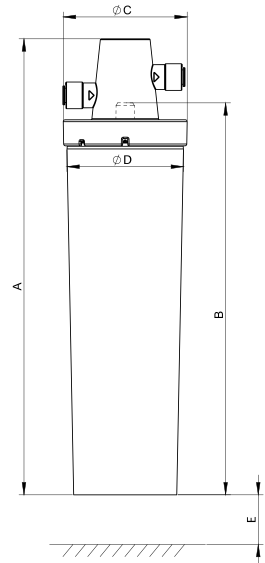
### Mineralisierungskammer

- Hochwertige Mineralsalze aus Europa mit Lebensmittelzulassung (FDA)
- Aufmineralisierung um mehrere hundert Milligramm Mineralsalz pro Liter möglich, je nach Produkttyp
- Frisches und wohlschmeckendes Trinkwasser
- Swiss Made: entwickelt und produziert in der Schweiz



## Balance Wasserfilter

Abmessungen	Einheit	170
Innenvolumen Filter	l	0.9
Höhe Filter mit Kopf (A)	mm	295
Höhe Filter (B)	mm	245
Max. Durchmesser Filterkopf (C)	mm	100
Max. Durchmesser Filter (D)	mm	95
Freiraum für Filterwechsel (E)	mm	40
Gewicht	kg	0.9



Betriebsdaten	Einheit	170
Betriebsdruck (ohne Druckstöße)	bar (psi)	2-8 (29-116)
Wassertemperatur/Umgebungstemperatur	°C (°F)	4-30 (39-86) / >15 (>59)
Typischer Durchflussbereich*	l/h (gal/h)	30-240 (8-63)
Durchfluss bei 0.5 bar Druckverlust	l/h (gal/h)	>150 (>40)
Einbaulage		vertikal
Mindestanforderung Einspülvorgang**		0.8 bar; 2 l/min (12 psi; 0.5 gal/min)
Einspülmenge	l (gal)	10 (2.7)

\* Bei kurzfristigem Bezug ist eine höhere Entnahme möglich.

\*\* Geräte mit geringerem Durchfluss (1-2 l/min): Verwendung eines Drucktanks vor der Mineralisierungskartusche. Volumen des Drucktanks nutzen und Spülvorgang wiederholen, bis Einspülmenge erreicht ist.

### Mineralisierung (in mg/l)\*

Produkt	Kapazität (l/gal)	TDS**	davon Magnesium	davon Calcium	davon Kalium	davon Natrium	davon Anionen
Balance	600/475	106	21	0	0	-	85

\* Durchschnittliche Mineralisierung über die angegebene Kapazität

\*\* TDS = total dissolved solids (Gesamtmineralisierung)

## ACLARIS

---

### **Schweiz**

ACLARIS GmbH  
Lindau, Zweigniederlassung Rebstein  
Balgacherstrasse 20, CH-9445 Rebstein  
+41 71 775 92 40, [info@aclaris.com](mailto:info@aclaris.com)

### **Deutschland**

ACLARIS GmbH  
Wackerstrasse 9, D-88131 Lindau  
+49 8382 2792700, [info@aclaris.com](mailto:info@aclaris.com)

### **Österreich**

ACLARIS GmbH  
Dorfstrasse 36/F, A-5101 Bergheim  
+49 8382 2792700, [info@aclaris.com](mailto:info@aclaris.com)

### **China**

ClaroSwiss Filtration Technology (Shanghai) Co., Ltd.  
ACLARIS APAC  
Swiss Center Shanghai  
A302, Building 3, No. 526, 3rd East Fute Road  
Shanghai Pilot Free Trade Zone  
200131, P.R. of China  
+86 21 2076 5688,  
[info@claroswiss.com](mailto:info@claroswiss.com), [claroswiss.cn](http://claroswiss.cn)

### **Wir kochen alle nur mit Wasser.**

#### **Um so wichtiger, dass es das richtige ist.**

Wir sind ein Schweizer Unternehmen mit über 25 Jahren Expertise in der Entwicklung und Produktion massgeschneiderter Wasserfiltrationslösungen für die verschiedensten Einsatzgebiete und Anwendungen. Unser Leistungsportfolio umfasst die Entwicklung, Industrialisierung und Fertigung ebenso wie die Zertifizierung unserer Produkte. Viele unserer Technologien sind patentiert und bieten unseren Kunden damit einen einzigartigen Mehrwert. Unsere Passion für das Element Wasser ist ein Teil unseres Erfolgsgeheimnisses - und nach wie vor unser wichtigster Antrieb, jeden Tag höchste Qualitätsansprüche zu erfüllen.